

CNC-Drehen Maschinenliste

CNC-Drehmaschinen von DMG Mori, Index und Heid Magdeburg

DMG Mori NZX2000/800 (1x)

- Doppelspindelmaschine
- 3 Revolver mit angetriebenen Werkzeugen
- 3 Revolver mit Y-Achse
- Stange bis Ø 78 mm
- Futter bis Ø 200 mm
- Stangenlader
- Greifer für Entnahme der Teile und Ablage auf Rutsche

Index G200 (1x)

- Futterbearbeitung bis Ø 160 mm
- Angetriebene Werkzeuge
- C-Achse

Mori Seiki SL 35 (1x)

- Futterbearbeitung bis Ø 500 mm
- Drehlänge bis 700 mm

DMG Mori NLX2500/800 (2x)

- Futterbearbeitung bis Ø 250 mm
- Stangenbearbeitung bis Ø 78mm
- Angetriebene Werkzeuge
- C-Achse
- Y-Achse
- Roboterhandling (1x)
- Mit Reitstock
- Drehlänge bis 750 mm
- 20 Werkzeug

Heid Magdeburg M160 (1x)

- Futterbearbeitung bis Ø 250 mm
- Angetriebene Werkzeuge
- Y-Achse
- C-Achse

CNC-Drehen Maschinenliste

CNC-Drehmaschinen von Okuma

Okuma LT 10-M (1x)

- Doppelspindelmaschine
- 2 Revolver mit angetriebenen Werkzeugen
- C-Achse mit Interpolation
- Stange bis Ø 40 mm
- Futter bis Ø 120 mm
- Ladeportal für Futterteile
- Stangenlader

Okuma LU 15 (1x)

- Futterbearbeitung bis Ø 250 mm
- 2 Revolver mit angetriebenen Werkzeugen
- C-Achse mit Interpolation
- Mit Reitstock

Okuma LB 300 (2x)

- Futterbearbeitung bis Ø 250 mm

Okuma LVT M (1x)

- Futterbearbeitung bis Ø 200 mm
- C-Achse mit Interpolation
- Vertikales Drehzentrum
- Angetriebene Werkzeuge
- Ladeportal

Okuma LB 15 (1x)

- Futterbearbeitung bis Ø 280 mm

Okuma LB 12 (2x)

- Futterbearbeitung bis Ø 180 mm

CNC-Drehen Maschinenliste

CNC-Dreh- und Fräszentren sowie Drehmaschinen von Mazak

Mazak Integrex 200-IV (1x)

- Doppelspindelmaschine
- Futter bis Ø 500 mm
- Stange bis Ø 65 mm
- Frässpindel mit 12.000 U/min
- C-Achse 360 Grad
- Y-Achse 80 mm
- B-Achse 210 Grad
- Drehlänge bis 1500 mm
- Greifer für Entnahme der Teile und Ablage auf Rutsche
- 40 Werkzeuge
- Mit Reitstock

Mazak Quick-Turn 200 L (1x)

- Futterbearbeitung bis Ø 250 mm
- Stangenbearbeitung bis Ø 65 mm
- Stangenlader
- Mit Reitstock

Mazak Integrex i-500V/5 (1x)

- Doppelspindelmaschine
- Futter bis Ø 500 mm
- Stange bis Ø 65 mm
- Frässpindel mit 12.000 U/min
- C-Achse 360 Grad
- Y-Achse 240 mm
- B-Achse 210 Grad
- Drehlänge bis 1000 mm
- Greifer für Entnahme der Teile und Ablage auf Rutsche
- 36 Werkzeuge
- Mit Reitstock

Mazak QTE-100 SG (1x)

- Futterbearbeitung bis Ø 180 mm
- Stangenbearbeitung bis Ø 42 mm
- Stangenlader
- Mit Reitstock

CNC-Fräsen Maschinenliste

CNC-Bearbeitungsmaschinen von Okuma, Mazak und Hurco

Hurco VMX-64i (1x)

- 1600 x 780 x 700 mm
- 36 Werkzeuge
- 4. + 5. Achse
- 12.000 U/min

Okuma MB-46 (1x)

- 760 x 460 x 420 mm
- 24 Werkzeuge
- 4. Achse

Okuma GENOS (1x)

- 1020 x 510 x 510 mm
- 12.000 U/min

Mazak VTC-530 C (1x)

- 1740 x 530 x 510 mm

Mazak VTC-800/30 SR (1x)

- 3000 x 800 x 720 mm
- 48 Werkzeuge
- B-Achse

Okuma MX-45 VAE (1x)

- 760 x 460 x 420 mm
- 24 Werkzeuge
- 4. Achse

Hurco VMX-42 (1x)

- 1020 x 510 x 510 mm

Mazak VTC-200 C II (1x)

- 1660 x 510 x 510mm